

# PODNOŚNIK PROFILI – PROFILOMAT V21



PL



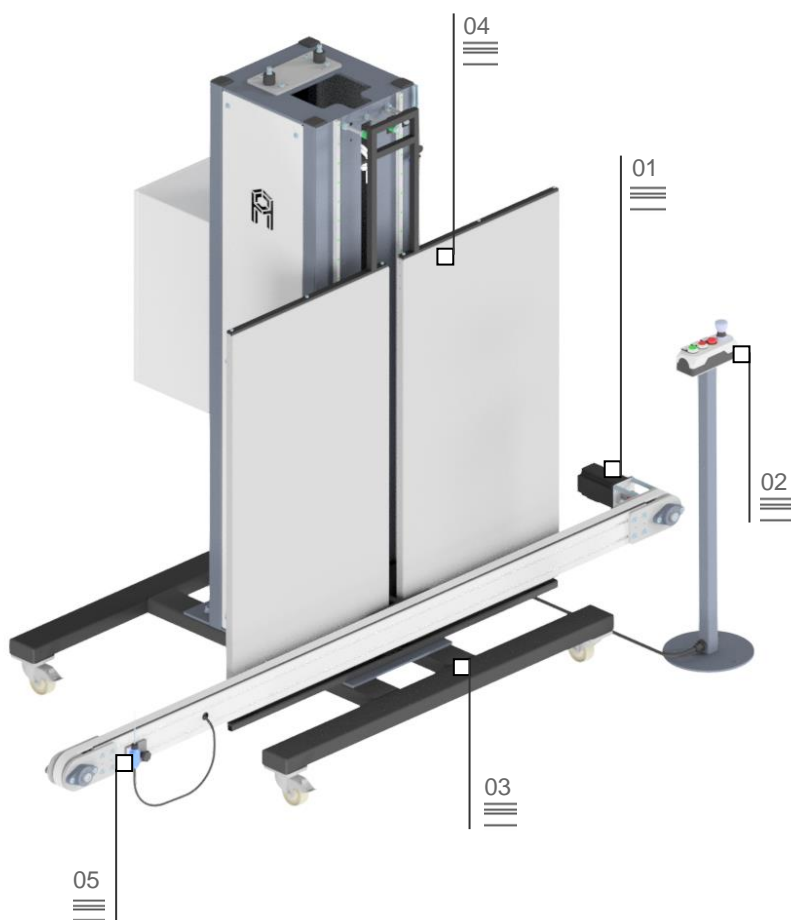
Napęd

01



Pulpit sterowniczy

02

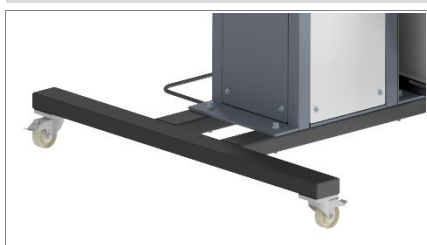


[tiny.one/profilomat](http://tiny.one/profilomat)



Konstrukcja

03



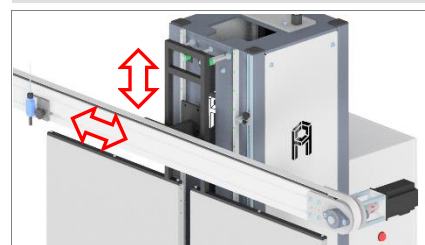
Aktywacja cyklu

04



Regulacje

05



# PROFILOMAT V21

## 01 Napęd

Po aktywacji cyklu profil podnoszony jest pneumatycznie, natomiast dojazd profilu do urządzenia odbywa się z wykorzystaniem precyzyjnego i dynamicznego napędu.

## 02 Pulpit sterowniczy

Prosty a zarazem funkcjonalny pulpit sterowniczy z kablem o długości 10m i stabilną podstawą. Możliwość aktywacji cyklu, kasowania alarmów oraz ręcznego sterowania.

## 03 Konstrukcja

Masywna, spawana i stabilna konstrukcja, malowana proszkowo, RAL do wyboru przy zamówieniu - standardowo RAL 7016. Kółka jezdne z blokadą pozycji.

## 04 Aktywacja cyklu

Zintegrowane panele nierdzewne do aktywacji cyklu po dosunięciu profilem. Automatyczne podniesienie profilu i dojazd do maszyny współpracującej.

## 05 Regulacje

Płynna regulacja wysokości podnoszenia profilu, głębokości dojazdu do maszyny oraz prędkości osi. Pełna kompatybilność z piłami, przecinarkami i centrami obróbczymi.

## OPIS

Automatyczny i bezobsługowy przenośnik do długich i / lub ciężkich profili. Sterowany z PLC. Rozpoczęcie cyklu aktywowane dosunięciem profilu do zderzaka (panelu frontowego). Dowlona pozycja dolna i górna podnoszenia oraz odległość poziomego przesuwu profilu w kierunku rozładunku. Proste i funkcjonalne sterowanie do kontroli cyklu oraz regulacji prędkości pasa transmisyjnego. Kółka skrętne do łatwego przemieszczania urządzenia na inny obszar produkcyjny. Umożliwia lepszą organizację pracy oraz redukcję kosztów zastępując drugą osobę, konieczną przy załadunku pełnych sztang profili do obróbki, na regał magazynowy lub wózek transportowy. Zaprojektowany szczególnie do wsparcia procesu produkcyjnego podczas przenoszenia ciężkich profili okiennie - drzwiowych bezpośrednio z wózków dźwigowych na piętę dwugłowicową lub stół załadowniczy centrum obróbczego. Nieograniczone możliwości wykorzystania, np. przenoszenie profili pomiędzy wózkami (z jednego na drugi) lub rozładunek profili na magazynie. Wersja teleskopowa w przypadku utrudnionego dostępu do łoża maszyny lub strefy załadowniczej.

## SPECYFIKACJA

OGÓLNE	
Sterowanie	Pulpit sterowniczy (przyciski) + PLC
Typ wyświetlacza	brak
Napęd [Nm]	8,5 (przód – tył) / pneumatyka (górn – dół)
Prędkość pozycjonowania max [m/min]	20
Tryby pracy (operator)	Automatyczny, manualny
Strona pracy	Lewa lub prawa (możliwość zmiany - serwis)
System transportujący	Pas poliuretanowy z kordem stalowym
WYMIARY (wersji standardowych)	
Długość [mm]	2500
Szerokość [mm]	1100
Wysokość całkowita [mm]	1850 (2600 w górnym położeniu)
Zakres podnoszenia [mm]	320 – 1700
Zakres przesuwu poziomego [mm]	500 – 1600
ZASILANIE	
Napięcie zasilania [V AC]	230
Prąd znamionowy [A]	2
Napięcie sterowania [V DC]	24
Moc znamionowa [W]	300
Sprężone powietrze [bar]	8
PRZEZNACZENIE	
Dopuszczalne obciążenie [kg]	90
Rodzaj profili	Aluminium, PVC, stal
TOLERANCJA	
Dokładność pozycjonowania (powtarzalność pozycji) [mm]	1,0
CIĘŻAR	
Ciężar [kg]	180