

PRZYMIAR AUTOMATYCZNY ROLOMAT SV21



PL



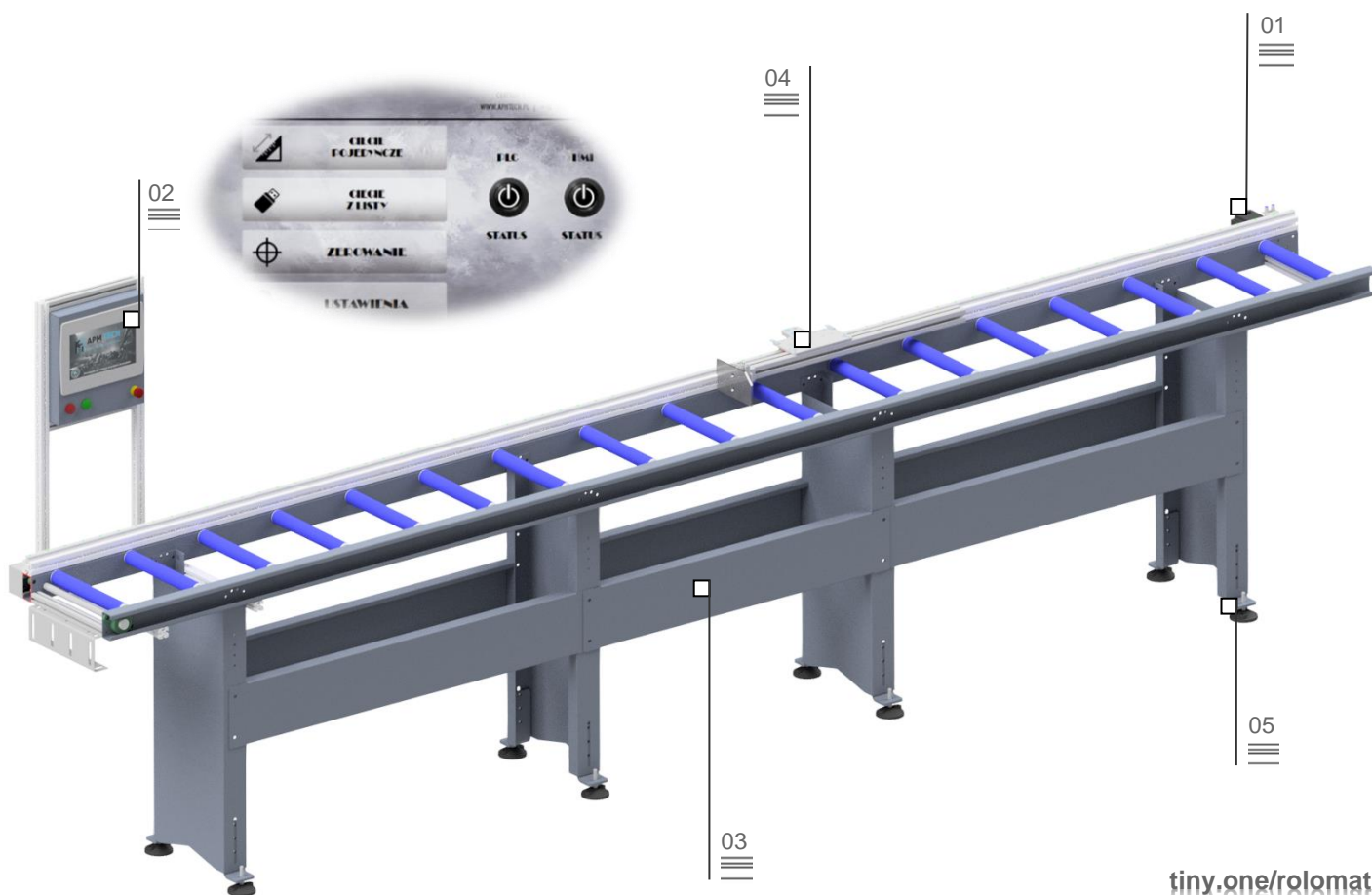
Napęd

01



Sterowanie

02



tiny.one/rolomat



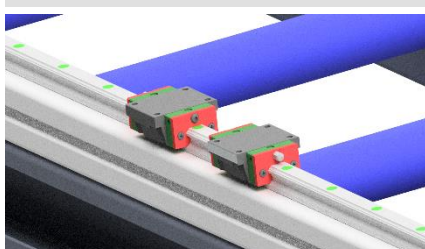
Konstrukcja

03



Pozycjonowanie

04



Regulacja

05



ROLOMAT SV21

01 Napęd

Serwonapęd sterowany cyfrowo przez jednostkę PLC do przemieszczania zderzaka referencyjnego z szybkością, dokładnością i powtarzalnością pozycjonowania na najwyższym poziomie.

02 Sterowanie

Panel operatorski z 10,4 calowym ekranem dotykowym. Intuicyjne autorskie menu w języku Polskim. Dostęp do sieci Wi-Fi. Złącze USB oraz RJ45. Konta użytkowników. Możliwość importu list cięcia oraz drukowanie etykiet.

03 Konstrukcja

Konstrukcja w pełni skręcana, stabilna, brak elementów spawanych, malowana proszkowo, RAL do wyboru przy zamówieniu - standardowo RAL 7016.

04 Pozycjonowanie

Prowadnica liniowa HIWIN oraz wózki liniowe HIWIN do zapewnienia precyzji. Przeniesienie napędu poprzez pas poliuretanowy bezluzowy z kordem stalowym.

05 Regulacja

Płynna regulacja wysokości (100 mm). Stopy wahliwe z regulacją i możliwością kotwienia, uniwersalny łącznik do pił i przecinarek każdego typu i rodzaju. Pełna kompatybilność.

OPIS

Przymiar sterowany automatycznie. Panel dotykowy HMI do programowania pozycji. Moduł PLC do kontroli pracy oraz precyzyjnego przemieszczania (serwomotor). Pomiar wykonywany na podstawie enkodera cyfrowego zintegrowanego z silnikiem. Dokładność pozycjonowania $\pm 0,02$ mm. Prowadnica oraz wózki liniowe HIWIN do zapewnienia precyzyjnego ruchu w całym zakresie pomiaru. Przeniesienie napędu poprzez wzmacniany bezluzowy pas poliuretanowy. Rolki o odpowiedniej nośności. Regulacja wysokości. Stopy wahliwe z możliwością kotwienia. Pełna kompatybilność i dopasowanie do pił jednogłowicowych / przecinarek. Przyjazny interfejs użytkownika. Język PL. Autorskie oprogramowanie - możliwość dowolnej modyfikacji opcji pracy oraz wyglądu menu. Zaprojektowany do precyzyjnych cięć pojedynczych, powtarzalnych (plasterkowanie), z list produkcyjnych (zapisanych na USB / Wi-Fi) oraz przesłanych z bezprzewodowej tyczki pomiarowej (bluetooth 100 m).

SPECYFIKACJA

OGÓLNE	
Sterowanie	Dotyk (panel HMI 10,4") + PLC
Napęd [Nm]	12,5
Prędkość pozycjonowania [m/min]	30
Tryby pracy (operator)	Cięcie pojedyncze, powtarzalne (plasterkowanie)
Tryby pracy (z zewnątrz - opcja)	Lista cięcia (USB, Wi-Fi), tyczka pomiarowa BT
WYMIARY (wersji standardowych)	
Długość pomiarowa [mm]	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000
Długość całkowita [mm]	2400 / 3400 / 4400 / 5400 / 6400
Szerokość robocza [mm]	323
Szerokość całkowita [mm]	600
Wysokość robocza [mm]	910 - 1010
Zakres regulacji [mm]	100
Wysokość całkowita [mm]	1700
ZASILANIE	
Napięcie zasilania [V AC]	230
Prąd znamionowy [A]	1.5
Napięcie sterowania [V DC]	24
Moc znamionowa [W]	210
PRZEZNACZENIE	
Dopuszczalna waga detali (rolki PVC) [kg]	100
Dopuszczalna waga detali (rolki stalowe) [kg]	1000
Rodzaj detali	Aluminium, PVC, stal
TOLERANCJA	
Dokładność pozycjonowania (powtarzalność wymiaru) [mm]	$\pm 0,02$
CIĘŻAR	
Ciężar [kg]	80 - 100